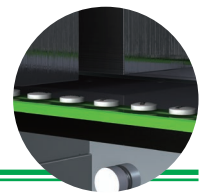


● TABLET

TVIS-NS-VA1(1列)

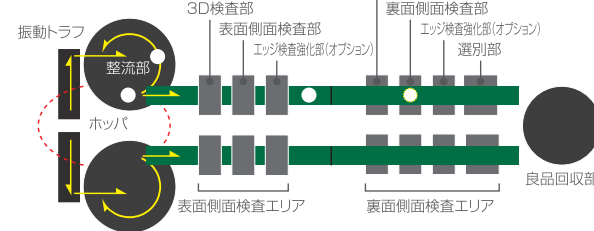
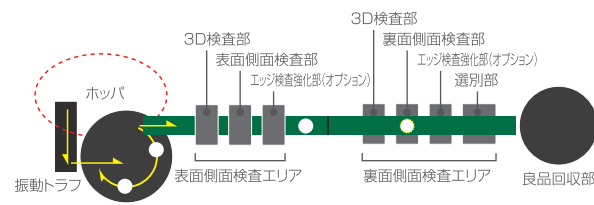
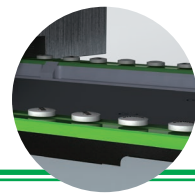
円形錠剤 30万錠/時間(φ5 実績)
異形錠剤 15万錠/時間(L8 実績)



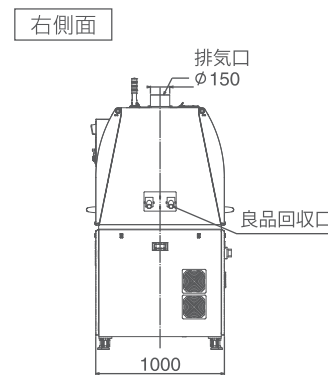
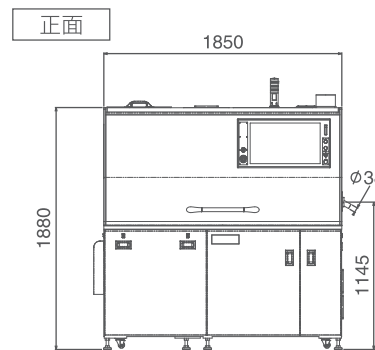
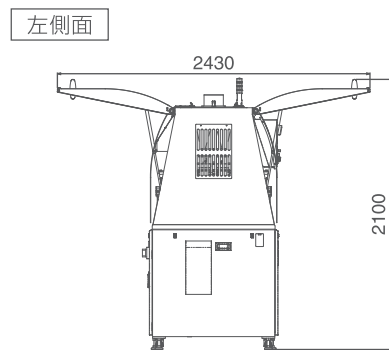
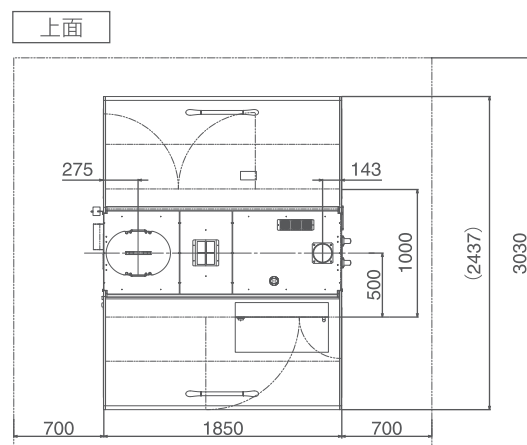
● TABLET

TVIS-NS-VA2(2列)

円形錠剤 60万錠/時間(φ5 実績)
異形錠剤 30万錠/時間(L8 実績)



寸法



※仕様及び外観の一部を予告なく変更する事がありますのでご了承ください。

TVIS-NS-VA 標準仕様

項目		仕様	
検査機能	適用錠剤	素錠、フィルムコート錠、糖衣錠、片面/両面印刷・割線入り刻印錠	
	適用剤型	円形錠:5-12mm径、2-8mm厚 異形錠:5-12mm幅、2-8mm厚、5-21mm長 標準仕様外の剤型については御相談ください	
	検査内容	汚点、傷、異物付着、割れ、欠け、変形、異色、変色、印刷かすれ、にじみ、コーティング不良、刻印不良	
	検査面	表裏面、側面	
	検査精度	50μm角以上の黒点相当欠陥	
ハードウェア	処理能力	2列仕様	円形錠剤 60万錠/時間(φ5 実績) 異形錠剤 30万錠/時間(L8 実績)
		1列仕様	円形錠剤 30万錠/時間(φ5 実績) 異形錠剤 15万錠/時間(L8 実績)
	カメラ	2列仕様	表・側面検査:3CMOSカラーラインセンサカメラ×4台、3D検査:CMOSエリアセンサカメラ×4台 側面増設検査:3CMOSカラーラインセンサカメラ×4台(オプション)
		1列仕様	表・側面検査:3CMOSカラーラインセンサカメラ×2台、3D検査:CMOSエリアセンサカメラ×2台 側面増設検査:3CMOSカラーラインセンサカメラ×2台(オプション)
	照明光学装置	表・側面検査ブロック(LED照明)および3D検査ブロック(レーザー照明)	
	操作パネル	タッチパネル(23.8インチ)	
	判定処理部	Viswill画像処理ユニット搭載	
	選別装置	エア方式、選別監視機構付き	
	選別系	不良品回収容器	容量27L
		未検査品回収容器	容量10L
空圧機器	吸引搬送用プロア3.7kW、粉取り用プロア0.75kW		
ソフトウェア	検査機能	個別判定処理及び総合判定処理、設定感度入力、検査条件位置、検査結果出力、シミュレーション機能	
	診断機能	検査状態監視、ハード機器監視、各種自己診断	
サイズ、環境	サイズ	1.850W×1.000D×1.880H	
	電源	AC200V(3相)、50/60Hz 漏電遮断器 定格電流:30A 定格感度電流:30mA	
	消費電力	9.0kVA	
	圧空	0.5MPa以上	
	周囲環境	温度:10-30℃、湿度:30-70%	
排気風量	Ave.16m³/min		
外装	SUS304ヘアライン仕上げ		

充実したアフターサービス アフターサービス体制でも業界NO.1を誇ります

サービス体制

- 業界最多の外観検査システム専門サービス員を埼玉、大阪、富山に配置(株式会社第一メカテック)
- コールセンター:外観検査システムの専門技術者が常時待機し、納入システムに関する相談窓口を設置、迅速に対応致します

サービスパーツの在庫保有

- 代替部品の原則無償貸与(当日16時迄に依頼⇒翌朝10時お届け)但し、在庫状況と地域によっては対応出来ない場合があります

フリーダイヤル **0120-189-114**

開発・設計・製造

viswill 第一実業ビスウィル株式会社

〒564-0054 大阪府吹田市芳野町14番26号
TEL:06-6378-6115 FAX:06-6378-6117

<http://www.viswill.jp>

総販売代理店

DJK 第一実業株式会社 ファーマシステム部

東京 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番(御茶ノ水ソラシティ)
TEL:03-6370-8664 FAX:03-6370-8604
大阪 〒530-0005 大阪市北区中之島3丁目6番32号(ダイビル本館)
TEL:06-4967-3033 FAX:06-4967-3050
富山 〒930-0004 富山市桜橋通り1番18号(北日本桜橋ビル)
TEL:076-432-3008 FAX:076-432-3008

<http://www.djk.co.jp/>

2019.12-A-1000

卓越した処理能力、人に優しい操作性、容易な清掃性を実現

技術の向こうに未来が見える

viswill

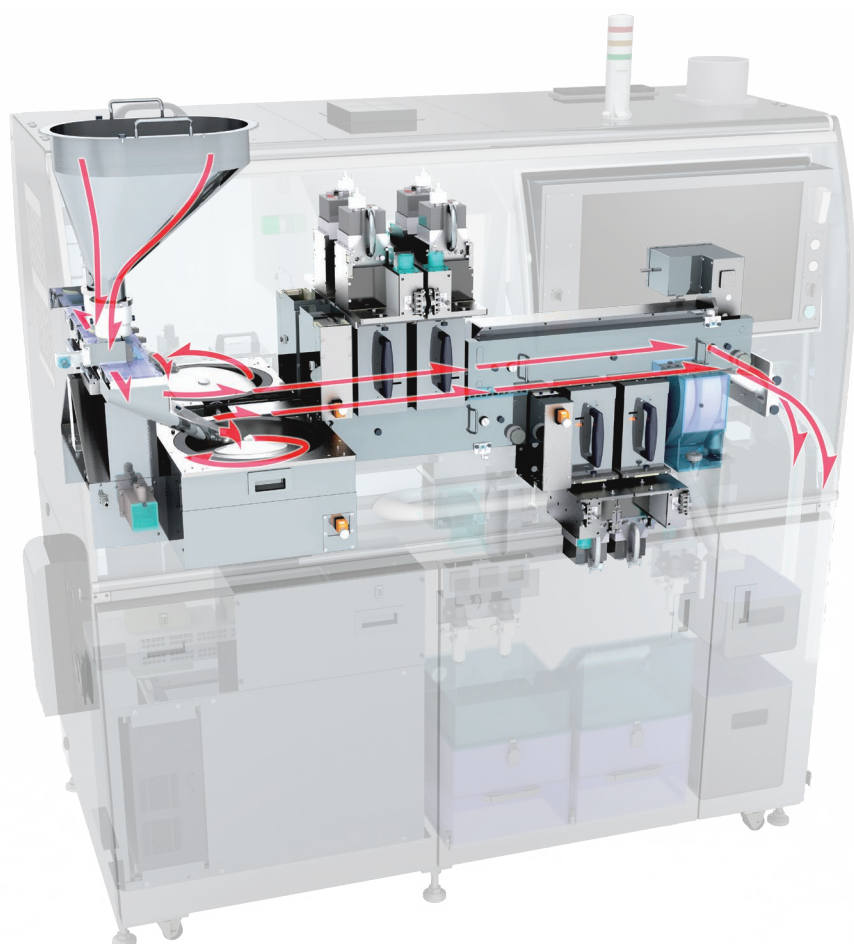
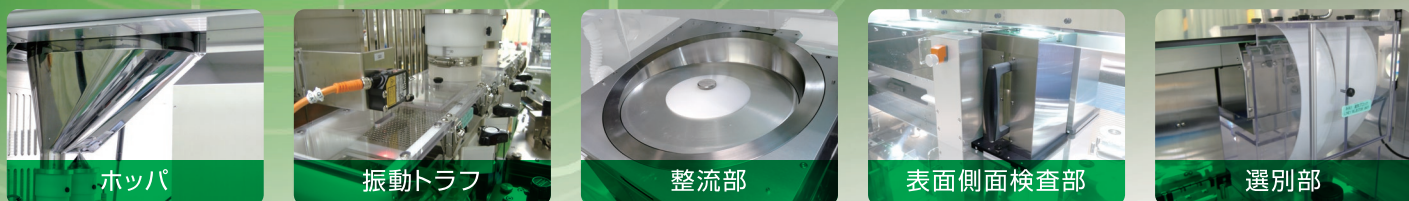


TVIS-NS-VA
錠剤外観検査システム

TVIS-NS-VA

錠剤外観検査システム

医薬品外観検査自動化ラインにご愛顧頂いておりますビスウィル医薬品外観検査システムシリーズ。さらに進化したTVIS-NS-VAを紹介します。「直感的」「簡単」「全保存」の3つをコンセプトに、画面構成及びHMI画面デザインを一新、新しい機能も付加することで、より使いやすくなりました。不良と良品の判別だけでなく、前工程の改善にお役立て頂ける情報発信機能を実現しました。ビスウィルの豊富なエンジニアリング技術(搬送・照明・信号処理)を駆使した錠剤外観検査システムTVIS-NS-VAを、品質管理・生産管理・工程改善にお役立て下さい。



錠剤の流れ

セットアップ

部品取付フローによる作業効率UP 搬送調整容易化・オペレーションミス低減

セットアップ画面上で、マニュアルと動画を表示します。画面を見ながら部品取り付けができます。



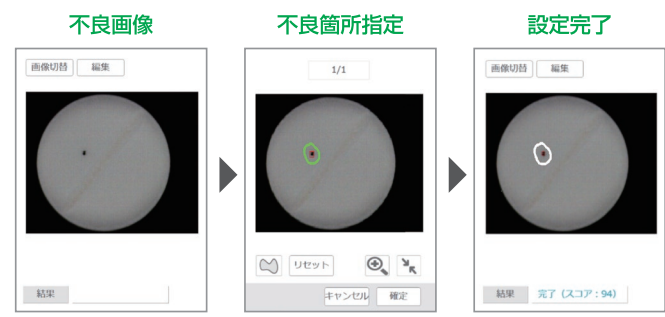
錠剤の搬送姿勢(傾き、前後左右、センタリング位置)をリアルタイム表示する機能です。錠剤ピッチを見ながら搬送スピードを調整できます。

イニシャルテスト後にばらつきがないか、項目別に各エリアでの確認が非常に容易になりました。

簡単検査条件設定

オペレータレベルによる検査精度のばらつき抑制及び調整時間の短縮

不良画像の不良部分を指定することで検査条件を自動で設定します。

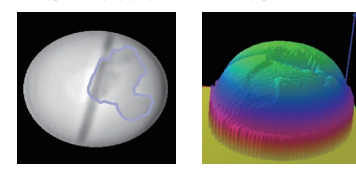


検査

3D検査で、外観検査は次のステージへ

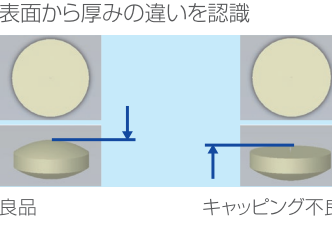
300台以上の納入実績を誇る3D検査は、VCRとの組み合わせにより、これまでの常識を超えた高精度形状検査を実現しました。

■ 同色コーティングの剥がれの検出



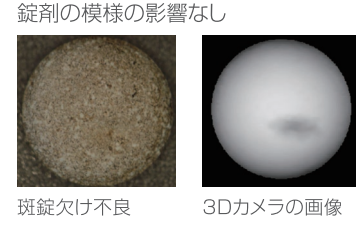
同色コーティング剥がれの3Dカメラの画像 3Dカメラで立体表示した場合

■ キャッピング不良の検出



表面から厚みの違いを認識 良品 キャッピング不良

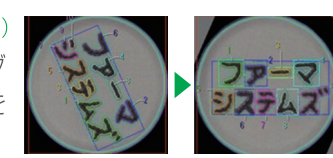
■ 斑錠の欠け検出



斑錠欠け不良 3Dカメラの画像

高精度 文字検査 VCR

(VCR = Viswill Character Reader の略) 印刷・刻印を1文字ずつ検査するラベリング処理をさらに進化させ各文字に検査領域を設定しより詳細な検査を実現しました。

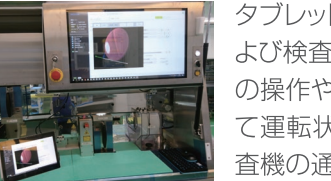


操作性

2つの液晶を1つに統合 HMI画面デザイン一新



検査中の画面や、検査機の稼働状況、生産時の作業工程の表示を改善し、稼働状況も画面の表示色(赤:緊急停止、黄色:警告、黒:運転中)によって、一目で認識できます。



タブレット端末を利用して、検査機の操作および検査状況の確認ができます。背面側からの操作や、Wi-Fiの届く距離であれば、別室にて運転状況を確認できます。タブレットと検査機の通信はパスワード管理されています。

切替部品

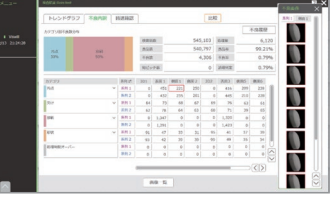


情報解析

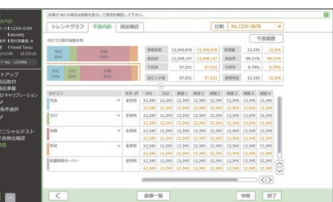
生産ロットの課題認識及び品質向上に寄与



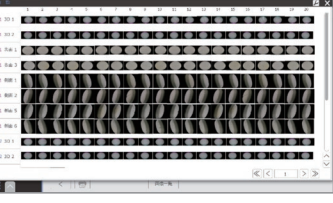
検査時の処理量と不良率のグラフを表示。検査イベントとグラフをリンクさせ、検査中に発生した事象を詳細に確認可能です。



不良項目欄をタッチすることで不良画像を表示します。



過去のロットの各項目と比較検証し、傾向を見ることが出来る機能です。



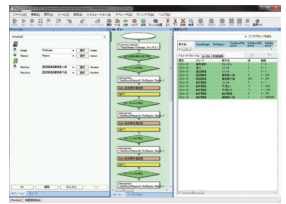
不良として判定されたすべての検査画像が保存でき、保存された画像を用いたシミュレーションも可能です。

先進性

V-IPU [Viswill Image Processing Unit] 画像処理ユニット搭載

信号処理基板の集約とメンテナンスの容易化を「V-IPU画像処理ユニット」で実現しましたV-IPUとは当社独自開発の画像処理エンジンを搭載した高速高精度画像処理ユニットで、従来信号処理部(画像処理部、HOST部、HMI部)を一体化し性能を進化させた画像処理ユニットです。弊社錠剤外観検査システム全てに標準搭載されています。

アルゴリズムの追加
従来の基板ベースでは困難だった「アルゴリズムの追加」はV-IPUの採用により極めて容易になりました。



OS = Windows 10 IoT Enterprise

